



# Initiation Commandes Numériques

## PROGRAMME

### ■ Généralités

- Insertion de la machine outils dans un processus de fabrication manuelle
- Contraintes et avantages

### ■ Description technique des équipements possibles

- Analyse de la démarche technique pour le traitement du produit à créer
- Exemple de traitement : de l'idée du client à la livraison du produit fini

### ■ Description de la configuration

- Machine MECANUMERIC
- Logiciel MECATYPE

### ■ Formation sur le matériel MECANUMERIC

- Analyse de fonctionnement du matériel
- Présentation du logiciel MECATYPE : logiciel de CAO FAO
- Usinage sur machine outils ou machines de gravure
  - Sélection des parcours d'outils
  - Gestion des Z
  - Création du fichier de découpe

### ■ Apprentissage

- Création graphique avec MECATYPE
- Création et transformation d'objets
  - Dessiner un objet
  - Sélectionner, grouper et dégroupier des objets
  - Visualisation d'un objet
  - Duplication, disposition et transformation des objets
  - Formes géométriques
- Création et manipulation de texte
  - Texte : attributs de caractères, disposition
  - Déplacer, copier, dupliquer, supprimer
  - Utilisation d'une variable : multi copies, série
- Utilitaires
  - Mesures
  - Plans
  - Symboles
  - Numériser, vectorisé
  - Multi copies
- Gestion et impression des fichiers
  - Importer
  - Ouvrir, enregistrer
  - Imprimer
- Calculs d'usinage avec MECATYPE
- Préparation de l'usinage
  - Sélection des couleurs
  - Affectation d'un outil à une couleur
  - Création des parcours d'usinage : tracé, perçage, découpe 2D, gravure 2D, balayage

## MODALITÉS DE LA FORMATION

<p><b>Objectifs</b> Posséder les bases d'une utilisation d'une machine à commandes numériques</p> <p><b>Prérequis</b> Avoir des notions d'utilisation de machine outils conventionnels Avoir sa tenue de travail et ses équipements de protection individuelle (EPI)</p> <p><b>Positionnement</b> Sans</p> <p><b>Public</b> Artisan, Ouvrier, Chef d'équipe Demandeur d'emploi Personne en reconversion professionnelle</p>	<p><b>Durée</b> 7 heures</p> <p><b>Dates</b> Nangis : le 9 octobre 2018 Brétigny : sur demande</p> <p><b>Tarif</b> .. HT/pers - Soit €.TTC</p> <p><b>Formateur</b> Formateur expérimenté</p>	<p><b>Moyens et méthodes pédagogiques</b> Pédagogies de mise en situation professionnelle avec interaction entre les stagiaires et le formateur Alternance entre les moments dits "technologiques" et les moments de mise en œuvre concrets en plateaux techniques, adaptée en fonction du projet des stagiaires Matériel : machine MECANUMERIC Support technique : logiciel MECATYPE</p> <p><b>Dispositifs de suivi et évaluation</b> Évaluation par QCM Attestation de formation</p>
	<p><b>Contacts</b> Valérie PIERRARD <a href="mailto:valerie.pierrard@ccca-btp.fr">valerie.pierrard@ccca-btp.fr</a> Tel : 01 60 84 32 64</p>	<p><b>Lieux de la formation</b> <b>BTP CFA BRETAGNE SUR ORGE</b> 5 rue de la Desserte Industrielle 91220 BRETAGNE SUR ORGE Tél. : 01 60 84 39 27</p>
	<p>Fanny BLONDEL <a href="mailto:fanny.blondel@ccca-btp.fr">fanny.blondel@ccca-btp.fr</a> Tel : 01 60 58 54 12</p>	<p><b>BTP CFA NANGIS</b> 3 bis, avenue du Général de Gaulle 77370 NANGIS Tél. : 01 60 58 54 10</p>